



Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

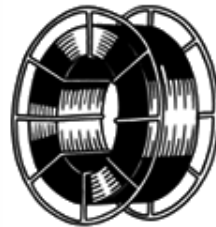
Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

MILD AND LOW ALLOYED STEEL WELDING WIRES



PLASTIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| D 300 | 15 |
| D 200 | 5 |
| D 100 | 1 |



METALLIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| K 300 | 15 |

| TYPE | Chemical analysis of wire | | | | | | | | | | | Mechanical characteristics of deposit | | | | Standards | | |
|------------------|---------------------------|-----|------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|-------------------|----------------|-------------------|--|-------|-------|
| | C | Si | Mn | Ti | Zr | Al | Mo | Ni | Cr | Cu | V | Rm | Rs | A ₅ | KV | | | |
| AWS ER70S-3 | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | DIN 8559 SG1 EN 440 G/W 2 Si Ø 0,6 - 1,2 | | |
| | 0,07 | 0,7 | 1,1 | | | | | | | | | | 550 | 450 | 30 | | 120°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER70S-6 | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | DIN 8559 SG2 EN 440 G3 Si 1 Ø 0,6 - 1,6 | | |
| | 0,07 | 0,8 | 1,45 | | | | | | | | | | 590 | 490 | 30 | | 120°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER70S-7 | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | DIN 8559 SG3 EN 440 G4 Si 1 Ø 0,8 - 1,6 | | |
| | 0,07 | 0,8 | >1,6 | | | | | | | | | | 610 | 500 | 30 | | 120°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER80S-D2 | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | EN 1270 G/W MoSi Ø 0,8 - 1,6 | | |
| | 0,09 | 0,6 | 1,65 | | | | 0,5 | | | | | | 640 | 500 | 25 | | >80°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER80S-G | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | Ø 0,8 - 1,6 | | |
| | 0,08 | 0,7 | 1,4 | | | | | 0,5 | 0,3 | 0,4 | | | 620 | 510 | 25 | | >90°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER80S-Ni1 | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | Ø 0,8 - 1,6 | | |
| | 0,08 | 0,7 | 1,4 | | | | | 0,2 | 0,6 | 0,6 | | | 700 | 610 | 20 | | >80°C | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AWS ER100S-G | | | | | | | | | | | | N/mm ² | N/mm ² | % | J/cm ² | Ø 0,9 - 1,6 | | |
| | 0,08 | 0,5 | 1,7 | | | | | 0,3 | 1,4 | 0,4 | 0,1 | | | 780 | 690 | | 20 | >80°C |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

MIG/TIG STAINLESS STEEL WIRES



PLASTIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| D 300 | 15 |
| D 200 | 5 |
| D 100 | 1 |



METALLIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| K 300 | 15 |

| TYPE | Chemical analysis of wire | | | | | | | | | | | Spools | Rods kg 5 L=1000mm | Standards |
|-------------------|---------------------------|-----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|---|-----------|-----------------------|------------------------|
| | C | Si | Mn | Ti | Zr | Al | Mo | Ni | Cr | Cu | V | | | |
| AWS ER 307 | 0,12 | 0,4 | 7 | | | | | 8 | 18 | | | MIG | TIG | EN 12072 G 18 8 Mn |
| | | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | W.St.Nr. 1.4370 |
| AWS ER 308 Lsi | 0,02 | 0,8 | 1,7 | | | | | 10 | 20 | | | MIG | TIG | EN 12072 G/W 19 9 LSi |
| | | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | W.St.Nr. 1.4316 |
| AWS ER 309 L | 0,02 | 0,8 | 1,8 | | | | | 13,5 | 23,5 | | | MIG | TIG | EN 12072 G 23 12 |
| | | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | W.St.Nr. 1.4332 |
| AWS ER 316LSi | 0,02 | 0,8 | 1,8 | | | | 2,7 | 12,5 | 18,5 | | | MIG | TIG | EN 12072 G/W 19123 Lsi |
| | | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | W.St.Nr. 1.4330 |



Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

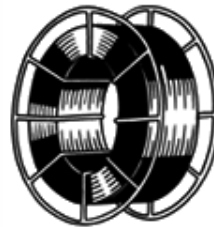
Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

MIG/TIG ALLUMINIUM ALLOYS WELDING WIRES



PLASTIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| D 300 | 15 |
| D 200 | 5 |
| D 100 | 1 |



METALLIC SPOOL

| mm | kg |
|-------|----|
| K 300 | 15 |

| TYPE | Chemical analysis of wire | | | | | | | | | | Spools | Rods kg 5 L=1000mm | Standards | |
|--------------------|---------------------------|-----|------|------|------|------|------|-------|------|------|-----------|--------------------|---------------|---------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Be | Ti | Al | others | | | |
| AWS ER 1100 | 0,25 | 0,4 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | | 0,07 | 0,008 | 0,05 | 99,5 | 0,03 | MIG | TIG | DIN 1732 |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | S-AI 99,5 | |
| AWS ER 4043 | 4,5 | 0,6 | 0,3 | 0,05 | 0,05 | | 0,1 | 0,008 | 0,2 | rest | 0,15 | MIG | TIG | DIN 1732 |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,2mm | 1,6 - 3,2 mm | S-AI Si5 | |
| AWS ER 5356 | 0,25 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 4,3 | 0,05 | 0,1 | 0,008 | 0,06 | rest | 0,15 | MIG | TIG | DIN 1732 |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,6mm | 1,6 - 4,0 mm | S-AI Mg5 | |
| AWS ER 5183 | 0,4 | 0,4 | 0,1 | 0,5 | 4,3 | 0,05 | 0,25 | 0,008 | 0,15 | rest | 0,15 | MIG | TIG | DIN 1732 |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,6mm | 1,6 - 3,2 mm | S-AI Mg4,5 Mn | |
| AWS ER 5154 | 0,5 | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 3,1 | 0,25 | 0,2 | 0,008 | 0,2 | rest | 0,15 | MIG | TIG | DIN 1732 |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,6mm | 1,6 - 3,2 mm | S-AI Mg3 | |
| AWS ER 4047 | 11 | 0,6 | 0,3 | 0,15 | 0,1 | | 0,2 | 0,008 | | rest | 0,15 | MIG | TIG | DIN 1732 S-AI |
| | | | | | | | | | | | 0,8-1,6mm | 1,6 - 3,2 mm | Si 12 | |

