



# Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

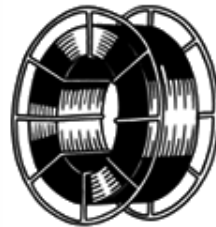
Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

## FILO PER LA SALDATURA DEGLI ACCIAI AL CARBONIO E BASSO LEGATI



ROCCHETTO IN PLASTICA

mm	kg
D 300	15
D 200	5
D 100	1



ROCCHETTO IN FERRO

mm	kg
K 300	15

TIPO	Composizione chimica percentuale del filo											Caratteristiche meccaniche del deposito				Classificazioni	
	C	Si	Mn	Ti	Zr	Al	Mo	Ni	Cr	Cu	V	Rm	Rs	A <sub>5</sub>	KV		
AWS ER70S-3												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	DIN 8559 SG1 EN 440 G/W 2 Si Ø 0,6 - 1,2	
	0,07	0,7	1,1										550	450	30		120°C
AWS ER70S-6												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	DIN 8559 SG2 EN 440 G3 Si 1 Ø 0,6 - 1,6	
	0,07	0,8	1,45										590	490	30		120°C
AWS ER70S-7												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	DIN 8559 SG3 EN 440 G4 Si 1 Ø 0,8 - 1,6	
	0,07	0,8	>1,6										610	500	30		120°C
AWS ER80S-D2												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	EN 1270 G/W MoSi Ø 0,8 - 1,6	
	0,09	0,6	1,65				0,5						640	500	25		>80°C
AWS ER80S-G												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	Ø 0,8 - 1,6	
	0,08	0,7	1,4					0,5	0,3	0,4			620	510	25		>90°C
AWS ER80S-Ni1												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	Ø 0,8 - 1,6	
	0,08	0,7	1,4				0,2	0,6	0,6			700	610	20	>80°C		
AWS ER100S-G												N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	J/cm <sup>2</sup>	Ø 0,9 - 1,6	
	0,08	0,5	1,7				0,3	1,4	0,4	0,1		780	690	20	>80°C		



# Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

## FILO PER LA SALDATURA DEGLI ACCIAI MIG/TIG



ROCCHETTO IN PLASTICA

mm	kg
D 300	15
D 200	5
D 100	1



ROCCHETTO IN FERRO

mm	kg
K 300	15

TIPO	Composizione chimica percentuale del filo											Bobine	Bacchette kg 5 L=1000mm	Classificazioni
	C	Si	Mn	Ti	Zr	Al	Mo	Ni	Cr	Cu	V			
AWS ER 307	0,12	0,4	7					8	18			MIG	TIG	EN 12072 G 18 8 Mn
												0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	W.St.Nr. 1.4370
AWS ER 308 Lsi	0,02	0,8	1,7					10	20			MIG	TIG	EN 12072 G/W 19 9 LSi
												0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	W.St.Nr. 1.4316
AWS ER 309 L	0,02	0,8	1,8					13,5	23,5			MIG	TIG	EN 12072 G 23 12
												0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	W.St.Nr. 1.4332
AWS ER 316LSi	0,02	0,8	1,8				2,7	12,5	18,5			MIG	TIG	EN 12072 G/W 19123 Lsi
												0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	W.St.Nr. 1.4330



# Welding Systems s.r.l.

INTERNATIONAL TRADE SERVICES

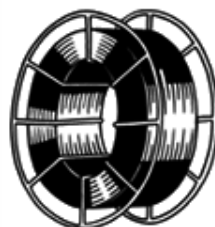
Via degli Assini, 42 - 24048 - Treviolo (Bg) Italy - Tel. +39 035 69 08 53 - Fax +39 035 62 21 094

## FILO PER LA SALDATURA DELL'ALLUMINIO MIG/TIG



ROCCHETTO IN PLASTICA

mm	kg
D 300	15
D 200	5
D 100	1



ROCCHETTO IN FERRO

mm	kg
K 300	15

TIPO	Composizione chimica percentuale del filo										Bobine	Bacchette kg5/10 L=1000mm	Classificazioni	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Be	Ti	Al	others			
AWS ER 1100	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05		0,07	0,008	0,05	99,5	0,03	MIG	TIG	DIN 1732
											0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	S-AI 99,5	
AWS ER 4043	4,5	0,6	0,3	0,05	0,05		0,1	0,008	0,2	rest	0,15	MIG	TIG	DIN 1732
											0,8-1,2mm	1,6 - 3,2 mm	S-AI Si5	
AWS ER 5356	0,25	0,4	0,1	0,5	4,3	0,05	0,1	0,008	0,06	rest	0,15	MIG	TIG	DIN 1732
											0,8-1,6mm	1,6 - 4,0 mm	S-AI Mg5	
AWS ER 5183	0,4	0,4	0,1	0,5	4,3	0,05	0,25	0,008	0,15	rest	0,15	MIG	TIG	DIN 1732
											0,8-1,6mm	1,6 - 3,2 mm	S-AI Mg4,5 Mn	
AWS ER 5154	0,5	0,5	0,1	0,1	3,1	0,25	0,2	0,008	0,2	rest	0,15	MIG	TIG	DIN 1732
											0,8-1,6mm	1,6 - 3,2 mm	S-AI Mg3	
AWS ER 4047	11	0,6	0,3	0,15	0,1		0,2	0,008		rest	0,15	MIG	TIG	DIN 1732 S-AI
											0,8-1,6mm	1,6 - 3,2 mm	Si 12	

